



Sächsisches Institut
für die Druckindustrie

KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG



Druckerei zu Altenburg GmbH
Gutenbergstraße 1
04600 Altenburg

Proof-System: GMG ColorProof 5.13 mit Epson Stylus Pro 4880/4900
und Epson SureColor SC-P5000

Workflow: Kodak Prinergy

CtP-System: Kodak Magnus 800

Druckplattentyp: Fujifilm LH-PLE

Druckmaschinen: KBA Rapida 106-5+L [DW 1-4]
KBA Rapida 106-8+L SW4

Druckfarben: K+E® Novavit® F 950 PLUS BIO

Bedruckstoff: PS 1, premium gestrichenes Papier, matt [AM]
PS 5, holzfrei ungestrichen weißes Papier [AM]
PT 2, matt gestrichen Bilderdruck [FM]
PT 4, ungestrichen weiß Offset [FM]

Druckbedingung: PSO Coated v3 [AM], PSO Uncoated v3 (FOGRA 52) [AM]
PSO Coated NPscreen ISO 12647 (ECI) [FM]
PSO Uncoated NPscreen ISO 12647 (ECI) [FM]

Das Sächsische Institut für die Druckindustrie (SID) erklärt hiermit, dass die oben genannte Druckerei die Produktion von Druckprodukten nach den Richtlinien der gültigen Normen DIN ISO 12647-2:2004/Amd.1:2007, DIN ISO 12647-2:2013 und DIN ISO 12647-7:2016 sowie dem Prozess-Standard Offsetdruck durchführt und der Nachweis über die Einhaltung der angegebenen Standards und Sollwerte erbracht wurde. Die Ergebnisse sind im Prüfprotokoll dokumentiert.

Leipzig, den 10.02.2023

Dr.-Ing. Thomas Kaulitz
Geschäftsführer
Sächsisches Institut für die Druckindustrie GmbH

Beatrix Genest
Prokuristin

SID



Sächsisches Institut
für die Druckindustrie

KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG



Druckerei zu Altenburg GmbH
Gutenbergstraße 1
04600 Altenburg

Workflow:

Kodak Prinergy

Digital Front End:

Fuji XMF Workflow

Digitaldruckmaschine: Fuji JetPress 720 S

Bedruckstoffe:

PS 1, premium gestrichenes Papier, matt
PS 5, holzfrei ungestrichen weißes Papier

Druckreferenz:

PSO Coated v3
PSO Uncoated v3 (FOGRA 52)

Das Sächsische Institut für die Druckindustrie (SID) erklärt hiermit, dass die oben genannte Druckerei die Produktion von Druckprodukten nach den Richtlinien der gültigen Norm DIN ISO 12647-8:2021 durchführt und der Nachweis über die Einhaltung der angegebenen Standards und Sollwerte erbracht wurde.

Die Ergebnisse sind im Prüfprotokoll dokumentiert.

Leipzig, den 28.06.2024

Dr.-Ing. Thomas Kaulitz
Geschäftsführer
Sächsisches Institut für die Druckindustrie

Beatrix Genest
Prokuristin